

DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polipropileno
CON FIBRA DE VIDRIO

POLIAMIDA 6
POLIAMIDA 6,6

ELECTRODOMÉSTICOS

ABS



Policarbonato

@displasmx



www.displasa.com

DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO

1P

CONGELADOR



www.displasa.com

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

REFRIGERADOR

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS



www.displasa.com

	EP	EP	EP	EP	EP	EP	PP		
Application	Refrigerator basement	Freezer Refrigerator drawers	Soft drawers	Electric wire clamp	Glass shelf frame	Aesthetic external profile	Starter protection cover		
Processing	Injection	Injection	Injection	Injection	Injection	Extrusion	Injection		
Description	PP COPOLYMER 40% mineral	PP COPOLYMER 40% mineral	PP 25% Mineral	PP COPOLYMER AL34 V2	PP COPOLYMER 30% Mineral	PP HOMOPOLYMER 25% Mineral	PP COPOLYMER AL34 V2		
PHYSICAL PROPERTIES									
Density 23 C	Test Method ASTM D792A	Unit g/cm	11.25	11.25	11.1	0.92	1.14	1.13	0.92
MFI melt flow index	ASTM D1228	g/10	20	20	27	12	17	15	12
MECHANICAL PROPERTIES									
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	22	22	28	27	18	32	27
Elongation at break	ISO 527	%	20	20	36	>50	>50	>50	>50
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2100	2100	2800	1200	1500	1700	1200
Notched IZOD 23 C	ISO 180	J/m	4.5	4.5	3	5	6.5	7	5
FLAME RESISTANCE									
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	V2	HB	HB	V2
Flame resistance 2.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	V2	HB	HB	V2
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION									
Cylinder temperature	-	C	190-210	190-210	190-210	180-200	190-210	190-210	180-200

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

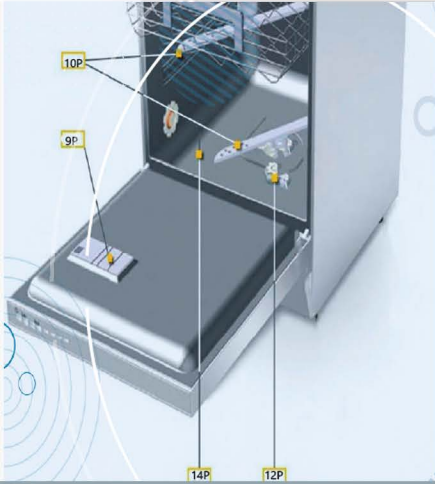
TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

LAVAVAJILLAS

CONTACTO

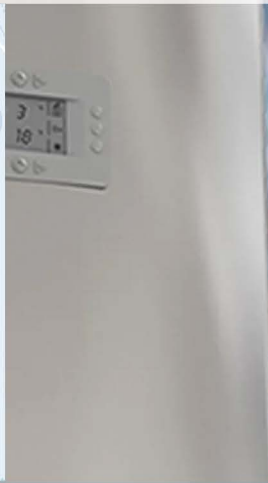
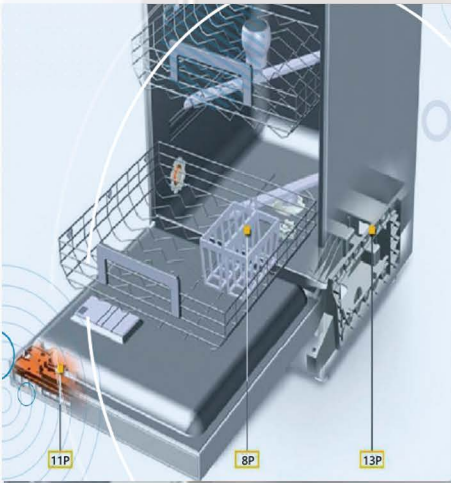
TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasmx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

LAVAVAJILLAS

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

	SP	SP	11P	11P	12P	13P	14P
Aplicación	Cutery handle, various crockery handles	Detergent dispenser	Spicy rim	Electronic board case	Soft cup	Boverent	Bottom
Procesado	Injection	Injection	Injection	Injection	Injection	Extrusion	Injection
Descripción	PP HOMOPOLÍMERO 20% Mineral Heat and detergent resistant.	PP Homopolymer 30% calcium carbonate, Heat and detergent resistant.	PP Homopolymer 20% Mineral, Heat and detergent resistant.	PP Copolymer, UL94 V0, halogen free.	PP Homopolymer 40% calcium carbonate, detergent resistant.	PP HOMOPOLÍMERO 40% Mineral, heat and detergent resistant.	PP 30% talc, detergent resistant.
PHYSICAL PROPERTIES	Test Method	Unit					
Density 23 C	ASTM D3763A	g/cm ³	0.87	0.85	0.86	0.84	0.85
Melt flow index	ASTM D1238	g/10'	15	15	15	10	15
MECHANICAL PROPERTIES							
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	30	30	20	23	32
Elongation at break	ISO 527	%	>33	48	-	45	47
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2500	2500	2000	3100	3100
Notched IZOD 23 C	ISO 180	kJ/m ²	3	3	3.5	3	4
FLAME RESISTANCE							
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	V0	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	V0	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION							
Cylinder temperature	-	°C	190-210	190-210	180-200	180-220	190-230



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasmx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

LAVADORA

CONTACTO

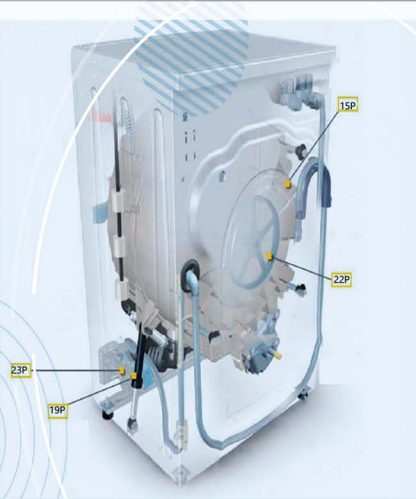
TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

LAVADORA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

			15P	16P	17P	18P	19P
Aplicación			Tub (Pilar & Front)	Decor frame	Electric circuit case	Detergente dispenser	Shock absorber
Procesamiento			Injection	Injection	Injection	Injection	Injection
Descripción			PP HOMOPOLYMER 10% glass fibre + 20% talc.	PP Homopolymer 40% mineral filled.	PP Copolymer, UL94 V2listed.	PP Homopolymer 40% mineral filled, heat and detergent resistant.	PP Homopolymer 40% mineral filled heat and detergent resistant.
PHYSICAL PROPERTIES							
Density 23 C	Test Method	Unit					
	ASTM D792A	g/cm	1.13	1.25	1.1	1.24	1.24
MFI melt flow index	ASTM D1238	g/10	4	7	15	18	18
MECHANICAL PROPERTIES							
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	55	23	28	23	23
Elongation at break	ISO 527	%	-	>50	20	55	55
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	4200	2600	2100	2300	2300
Notched Izod 23 C	ISO 183	Gj/m	6.8	10.2	3.5	2.8	2.8
FLAME RESISTANCE							
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	V2	V0	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	V2	V0	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION							
Cylinder temperature		C	190-230	190-230	190-230	180-200	190-230



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

			20P	21P	22P	23P
Aplicación			Drum lifter	Instrumental panel	Pulley	Pump cover
Procesing			Injection	Injection	Injection	Injection
Descripción			PP HOMOPOLYMER 40% calcium carbonate filled, detergent resistant.	PA6 standard viscosity.	PA66 30% glass fibre reinforced.	PP HOMOPOLYMER/Copolymer 40% mineral filled.
PHYSICAL PROPERTIES						
Density 23 C	Test Method	Unit				
	ASTM D792A	g/cm	1.24	1.13	1.36	1.24
MFI melt flow index	ASTM D1238	g/10	7	-	-	10
MECHANICAL PROPERTIES						
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	23	80	-	26
Elongation at break	ISO 527	%	-	-	-	-
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	3000	3000	8500	3100
Northchil IZOD 23 C	ISO 180	Kj/m	3.5	4.5	9.5	3
FLAME RESISTANCE						
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION						
Cylinder temperature	-	C	190-230	190-230	230-260	190-230



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

SECADORA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

Application	24P	25P	26P	27P	28P		
Application	Lint filter holder/frame	Internal door frame	Instrument panel	Baseboard	Shock absorber		
Processing	Injection	Injection	Injection	Injection	Injection		
Description	PP HOMOPOLYMER 20% glass beads reinforced, heat and detergent resistant.	PP HOMOPOLYMER/Copolymer 30% mineral filled.	ABS high impact.	PP HOMOPOLYMER 30% calcium carbonate filled detergent stabilised.	PP Homopolymer 20% Mineral, low fluidity.		
PHYSICAL PROPERTIES							
	Test Method	Unit					
Density 23 C	ASTM D792A	g/cm	1.07	1.14	1.05	1.16	1.04
MFI melt flow index	ASTM D1238	g/10	15	25	18	25	2.2
MECHANICAL PROPERTIES							
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	27	27	44	25	26
Elongation at break	ISO 527	%	>20	-	-	55	-
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	1800	2800	2900	2900	1800
Notched Izod 23 C	ISO 180	kJ/m	3	2.8	20	2.8	11.5
FLAME RESISTANCE							
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION							
Cylinder temperature	-	C	190-230	190-230	180-210	190-220	190-230



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO

VENTILADOR



www.displasa.com

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

			29P	30P	31P	32P
Aplicación			PROPELLER.	REAR PROTECTION.	FRONT PROTECTION.	BUTTON BOX.
Processing			Injection	Injection	Injection	Injection
Description			PP HOMOPOLYME.	PP HOMOPOLYMER/Copolymer 20 Tal.	PP HOMOPOLYMER/Copolymer.	PP HOMOPOLYMER
PHYSICAL PROPERTIES						
	Test Method	Unit				
Density 23 C	ASTM D792A	g/cm	0.95	1.01	0.94	0.96
MFI melt flow index	ASTM D1238	g/10	12	12	13	10
MECHANICAL PROPERTIES						
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	35	27	34	35
Elongation at break	ISO 527	%	>20	-	-	>20
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	1100	1800	1200	1350
Notched IZOD 23 C	ISO 180	Kj/m	3	2.8	3.4	2.8
FLAME RESISTANCE						
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION						
Cylinder temperature	-	C	190-230	190-230	180-210	190-220



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

LICUADORA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

			33P	34 P	35P
Applicacion			COASTER	BLENDER BUTTON BOX	BLENDER BASE
Processing			Injection	Injection	Injection
Descripcion			PP HOMOPOLYMER/Copolymer	PP HOMOPOLYMER	PP HOMOPOLYMER/Copolymer, 10% carbonat.
PHYSICAL PROPERTIES					
Density 23 C	Test Method	Unit			
MFI melt flow index	ASTM D792A	g/cm	0.97	0.95	1
	ASTM D1238	g/10	15	12	13
MECHANICAL PROPERTIES					
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	35	27	34
Elongacion at break	ISO 527	%	>20	-	>20
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	1100	1300	1700
Notched IZOD 23 C	ISO 180	Kj/m	3.5	2.8	3
FLAME RESISTANCE					
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION					
Cylinder temperature	-	C	190-230	190-230	180-210

PLASTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

FICHA TÉCNICA

CONTACTO

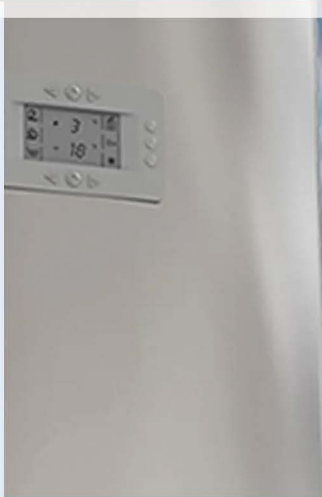
TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS



PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO



www.displasa.com

CAFETERA

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

			36P	37 P	38P	39P
Application			UPPER STRUCTURE.	COFFEE MAKER L.D.	HANDLE FOR COFFEE MAKER	COFFEE BASE.
Processing			Injection	Injection	Injection	Injection
Descripcion			PP HOMOPOLYMER 20 % talc.	PP HOMOPOLYMER	PP HOMOPOLYMER/Copolymer, 10% carbonat.	PP HOMOPOLYMER/Copolymer, 20% carbonat.
PHYSICAL PROPERTIES						
	Test Method	Unit				
Density 23 C	ASTM D792A	g/cm	1.15	0.95	1	1.2
MFI melt flow index	ASTM D1238	g/10	16	12	13	15
MECHANICAL PROPERTIES						
Tensile strength at yield	ISO 527	Mpa	35	27	34	34
Elongacion at break	ISO 527	%	>20	-	>20	>20
Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2000	1300	1700	1900
Notched IZOD 23 C	ISO 180	Kj/m	2.8	2.8	3	3
FLAME RESISTANCE						
Flame resistance 1.6 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
Flame resistance 3.2 mm	UL94	Class	HB	HB	HB	HB
RECOMMENDED PROCESSING CONDITION						
Cylinder temperature	-	C	190-230	190-230	180-210	180-210

PLASTICOS
DE
INGENIERÍA



ELECTRODOMÉSTICOS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO

FICHA TÉCNICA



www.displasa.com

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx



DISPERSIONES PLÁSTICAS

POLIAMIDA 6 Y 6,6 ABS
POLIPROPILENO CON FIBRA DE VIDRIO
POLICARBONATO

PLÁSTICOS
DE
INGENIERÍA

México (matriz)

Av. Primero de mayo No. 110 col. Zona Industrial Sur, Cuautitlán
CP. 54800 Altura del Km 17.5 de la carretera Tlalnepantla-Cuautitlán.
+52 (55) 5872 - 1326
ventasmx@displasa.com

León

Av. Curtidor No. 316 Fracc. Julián de Obregón, León Guanajuato.
+52 (477) 711 - 64 - 11
ventasleon@displasa.com

Guadalajara

Rita Pérez de Moreno No. 721, Col. Las Huertas Guadalajara Jalisco.
+52 (33) 3644 - 9144
ventasgdl@displasa.com

Monterrey

Privada Antonio Garza Elizondo 2114-A Col. Reforma Monterrey Nuevo León.
+52 (81) 8375 - 0340
ventasmt@displasa.com

Merida

Calle 27 No. 232 entre 34 y 36 Col. García Gineres. CP: 97070, Mérida, Yucatan.
+52 (999) 9928 - 6457
ventas7@displasa.com



ELECTRODOMÉSTICOS



www.displasa.com

CONTACTO

TEL. 55 5872 1326

ventas@displasa.com

@displasamx

